



people & technology

SCHEDA TECNICA

ATOM SA



CARATTERISTICHE GENERALI:

Motoscopa meccanica con sistema di aspirazione per il controllo delle polveri.
Versioni: Benzina, Elettrica 24V
Posto guida con operatore a bordo
Posizione posteriore del contenitore rifiuti, con sollevamento idraulico
Ruote: N°1 Anteriore sterzante e motrice, n° 2 posteriori (trazione per versione elettrica)
Campo d'impiego: Pulizia di spazi medi, interni ed esterni, privati e pubblici

VERSIONI		Atom H SA Scoppio	Atom E SA Elettrica
----------	--	----------------------	------------------------

PRESTAZIONI

Massima capacità oraria di pulizia (con n° 2 spazzole laterali)	m ² /h		6875	6875
<i>Larghezza di pulizia:</i>				
Spazzola centrale	mm		700	700
Spazzola centrale + laterale DX	mm		950	950
Spazzola centrale + 2 laterali	mm		1250	1250
Velocità max. di trasferimento	km/h		6,5	6,5
Velocità max. in retromarcia	km/h		4	3
Velocità max. in lavoro	km/h		5,5	5,5
Pendenza max. superabile in lavoro	%		15	10
Pendenza max. superabile	%		18	12

VERSIONI		Atom H SA Scoppio	Atom E SA Elettrica
-----------------	--	------------------------------------	--------------------------------------

RUMOROSITÀ (EN 60704)

Livello pressione acustica riferita al posto di lavoro	dB(A)		78	71
--	-------	--	----	----

VIBRAZIONI (ISO 2631/97)

Livello delle accelerazioni ponderate in frequenza	m/s ²		< 0,5	< 0,5
--	------------------	--	-------	-------

SPAZZOLE

Spazzola centrale, lunghezza	mm		700	700
Spazzola laterale, diametro	mm		390	390

SISTEMA DI ASPIRAZIONE

Ventola	n°/tipo		1/centrifuga	1/centrifuga
Ventola, diametro	mm		230	230
Chiusura aspirazione	tipo		meccanica	meccanica

SISTEMA FILTRANTE DELLA POLVERE

Sistema filtrante	n°/tipo		5/cartucce	5/cartucce
Superficie filtrante	m ²		5	5
Materiale filtrante	tipo		cellulosa	cellulosa
Scuotitore filtri polvere con chiusura automatica	n°/tipo		1/elettrico 12V	1/elettrico 24V

CONTENITORE RIFIUTI

Capacità contenitore rifiuti	lt		95	95
Altezza di scarico	mm		1300	1300
Altezza massima contenitore	mm		1340	1340
Svuotamento contenitore rifiuti	tipo		manuale	manuale

STERZATURA

Sterzata mediante volante			su ruota ant.	su ruota ant.
Minimo spazio per inversione a "U"	mm		2500	2500

VERSIONI		Atom H SA Scoppio	Atom E SA Elettrica
-----------------	--	------------------------------------	--------------------------------------

MOTORI ELETTRICI

Motore trazione				
Marca				AMER
Modello	tipo			MRP9D
Potenza nominale	G/1'			130
	n°/V/W			1/24/750
Motore aspirazione				
Marca				AMER
Modello	tipo			MP80
Potenza nominale	G/1'			2800
	n°/V/W			1/24/750
Potenza totale	W			1500

BATTERIE

Quantità e capacità della/e batteria/e	n°-V-Ah			4/6/180
Dimesioni batteria (Lu-La-h)	mm			240x190x285
Acqua batteria	tipo			distillata
Autonomia				2h 40'
<i>*(NB: L'autonomia può variare dal tipo di batteria e dal tipo di utilizzo della macchina)</i>				

MOTORE ENDOTERMICO

Marca				HONDA
Modello	tipo			GX 160
Cilindri	n°			1
Alesaggio	mm			68
Corsa	mm			45
Cilindrata	cm³			163
Potenza max.	G/1'			3600
	kw/Hp			4 / 5,5
Potenza utilizzata	G/1'			2900
	kw/Hp			3,5 / 4,75
Consumo orario	lt/h			1,6
Raffreddamento				aria
Capacità coppa olio	lt			0,6
Rifornire con DIESEL GAMMA SAE 30				
Capacità serbatoio combustibile	lt			2
Rifornire con				benzina verde
Autonomia				1h 15'

VERSIONI		Atom H SA Scoppio	Atom E SA Elettrica
-----------------	--	------------------------------------	--------------------------------------

TRAZIONE

Su ruota/e	pos.	anteriore	posteriore
------------	------	-----------	------------

TRASMISSIONE

Sistema di trasmissione	tipo	idraulica	elettrica
Tipo di trasmissione		Pompa PV 10cc	Differenziale Elettr.

RUOTE

Anteriore	Ømm	252	248
Posteriore	Ømm	252	252

FRENI

Di servizio	tipo	meccanico	meccanico
Di Stazionamento	tipo	meccanico	meccanico

SOSPENSIONI

Anteriore	tipo	rigida	rigida
Posteriore	tipo	rigida	rigida

DIMENSIONI

Dimensioni della macchina (Lu-La-H) (escluso spazzole)	mm	1360x960x1180	1360x960x1180
Dimensioni dell'imballo (Lu-La-H)	mm	/	/

PESI

Peso della macchina in ordine di marcia a vuoto senza operatore	kg	340	312 (escluso batteria)
Peso della/e batteria/e	kg		120

STRUMENTAZIONI

Spia carica batteria			x
----------------------	--	--	---

VERSIONI		Atom H SA Scoppio	Atom E SA Elettrica
-----------------	--	------------------------------	--------------------------------

ACCESSORI IN DOTAZIONE

Motore		x	x
Freno di servizio		meccanico	meccanico
Freno di stazionamento		meccanico	meccanico
Comando spazzola centrale		meccanico	meccanico
Comando spazzola/e laterale/i		meccanico	meccanico
Sollevamento spazzola centrale		meccanico	meccanico
Sollevamento spazzola/e laterale/i		meccanico	meccanico
Scuotitore filtri polvere		elettrico	elettrico
Chiusura aspirazione		meccanico	meccanico
Alza flap		x	x
Luce lampeggiante		x	x
Avvisatore acustico		x	x
Cicalino retromarcia			x
Filtri polvere in cellulosa		x	x

ACCESSORI A RICHIESTA

Spazzola laterale sinistra		x	x
Filtri polvere in poliestere		x	x
Cicalino retromarcia		x	