

# SCHEDA TECNICA

# NOVE



## CARATTERISTICHE GENERALI:

Motoscopa meccanica con sistema di aspirazione per il controllo delle polveri.
Versioni: Diesel, Elettrica 36V
Posto guida con operatore a bordo
Posizione posteriore del contenitore rifiuti
Sistema esclusivo di aspirazione sulle spazzole laterali tipo "DUST BUSTER" Brevetto RCM
Ruote: N°1 Anteriore sterzante e motrice, n° 2 posteriori
Campo d'impiego: Pulizia di spazi medi, interni ed esterni, privati e pubblici

VERSIONI	NOVE D/1 Diesel	NOVE E Elettrica	NOVE DK Diesel
----------	--------------------	---------------------	-------------------

## PRESTAZIONI

Massima capacità oraria di pulizia (con n° 2 spazzole laterali)	m <sup>2</sup> /h	10780	8470	10780
<i>Larghezza di pulizia:</i>				
Spazzola centrale	mm	900	900	900
Spazzola centrale + laterale DX	mm	1220	1220	1220
Spazzola centrale + 2 laterali	mm	1540	1540	1540
Spazzola centrale + 3 laterali	mm			
Velocità max. di trasferimento	km/h	8	6,5	8
Velocità max. in retromarcia	km/h	4,5	4	4,5
Velocità max. in lavoro	km/h	7	5,5	7
Pendenza max. superabile in lavoro	%	16	14*	16
Pendenza max. superabile	%	18	16*	18

\* pendenze superabili per un tempo limitato

<b>VERSIONI</b>		<b>NOVE D/1</b> Diesel	<b>NOVE E</b> Elettrica	<b>NOVE DK</b> Diesel
-----------------	--	---------------------------	----------------------------	--------------------------

#### **RUMOROSITÀ (ISO 3744)**

Livello pressione acustica riferita al posto di lavoro	dB(A)	83,1	82,1	83,1
Livello potenza acustica riferita al posto di lavoro	dB(A)	98	93	98

#### **VIBRAZIONI (ISO 2631/97)**

Livello delle accelerazioni ponderate in frequenza	m/s <sup>2</sup>	< 0,5	< 0,5	< 0,5
--	------------------	-------	-------	-------

#### **COMPATIBILITÀ ELETTROMAGNETICA (EN61000/6/2 - EN61000/6/3)**

Livello delle frequenze	dBμV/m	< 50	< 50	< 50
-------------------------	--------	------	------	------

#### **SPAZZOLE**

Spazzola centrale, lunghezza	mm	900	900	900
Spazzola centrale, diametro	mm	285	285	285
Spazzola laterale, diametro	mm	560	560	560
Alza flap	tipo	meccanico	meccanico	meccanico

#### **SISTEMA DI ASPIRAZIONE**

Ventola	n°/tipo	1/centrifuga	1/centrifuga	1/centrifuga
Ventola, diametro	mm	230	230	230
Chiusura aspirazione	tipo	elettrica	elettrica	elettrica

#### **SISTEMA FILTRANTE DELLA POLVERE**

Sistema filtrante	n°/tipo	8/cartucce	8/cartucce	8/cartucce
Superficie filtrante	m <sup>2</sup>	8	8	8
Materiale filtrante	tipo	cellulosa	cellulosa	cellulosa
Scuotitore filtri polvere	n°/tipo	1/elettrico 12V	1/elettrico 36V	1/elettrico 12V

#### **CONTENITORE RIFIUTI**

Capacità contenitore rifiuti	lt	160	160	160
Sollevamento del contenitore rifiuti	tipo	idraulico	idraulico	idraulico
Svuotamento contenitore rifiuti	tipo	idraulico	idraulico	idraulico
Altezza di scarico	mm	1430	1430	1430
Massimo carico trasportabile	kg	95	95	95

#### **STERZATURA**

Sterzata mediante volante (con pignone e corona)	tipo	meccanico	meccanico	meccanico
Giri per sterzata completa	n°	1+1¼	1+1¼	1+1¼
Minimo spazio per inversione a "U"	mm	3050	3050	3050

<b>VERSIONI</b>	<b>NOVE D/1</b> Diesel	<b>NOVE E</b> Elettrica	<b>NOVE DK</b> Diesel
-----------------	---------------------------	----------------------------	--------------------------

### MOTORI ELETTRICI

<b>Motore trazione</b>				
Marca			<b>Metalrota</b>	
Potenza nominale	G/1' n°V/W		2050 1/36/3200	
<b>Motore rotazione spazzole laterali</b>				
Marca			<b>Amer</b>	
Potenza nominale	G/1' n°V/W		75 1/36/90	
<b>Motore aspirazione</b>				
Marca		<b>Amer</b>	<b>Amer</b>	<b>Amer</b>
Potenza nominale	G/1' n°V/W	3000 1/12/300	3600 1/36/300	3000 1/12/300
Potenza totale	W	300	3590	300
Avviamento	tipo		elettrico	

### BATTERIE

Quantità e capacità della/e batteria/e	n°V/Ah	1/12/80	6/6/320	1/12/80
Dimesioni batteria (Lu-La-h)	mm	275x175x195	(300x180x365)x6	275x175x195
Acqua batteria	tipo	distillata	distillata	distillata
Autonomia	h		2. 40'	
<b>*(NB: L'autonomia può variare dal tipo di batteria e dal tipo di utilizzo della macchina)</b>				

<b>VERSIONI</b>	<b>NOVE D/1</b> Diesel	<b>NOVE E</b> Elettrica	<b>NOVE DK</b> Diesel
-----------------	---------------------------	----------------------------	--------------------------

### MOTORE ENDOTERMICO

Marca		<b>Lombardini</b>		<b>Kubota</b>
Modello	tipo	<b>LDW702</b>		<b>Z 602</b>
Cilindri	n°	2		2
Alesaggio	mm	75		72
Corsa	mm	77,6		73,6
Cilindrata	cm <sup>3</sup>	686		599
Potenza max.	G/1' kw/Hp	3600 12,5/17		3200 10,8/14,5
Potenza utilizzata	G/1' kw/Hp	2750 10/13,6		2750 10,5/14,2
Consumo orario	lt/h	3		3
Raffreddamento		acqua		acqua
Capacità coppa olio	lt	1,6		2,5
<b>Rifornire con Supermotoroil SAE 15W/40</b>				
Capacità serbatoio combustibile	lt	15		15
<b>Rifornire con</b>		gasolio		gasolio
Avviamento	tipo	elettrico		elettrico
Autonomia	h	4. 15'		4. 10'

### TRAZIONE

Su ruota/e	pos.	anteriore	anteriore	anteriore
------------	------	-----------	-----------	-----------

### TRASMISSIONE

Sistema di trasmissione	tipo	idrostatica	idrostatica	idrostatica
-------------------------	------	-------------	-------------	-------------

### RUOTE

Anteriore	Ømm	303	300	303
	tipo	superelastica	Cushion	superelastica
Posteriore	Ømm	303	303	303
	tipo	superelastica	superelastica	superelastica

### FRENI

Di servizio su ruota anteriore	tipo	idrostatico	idrostatico	idrostatico
Di Stazionamento su ruote posteriori	tipo	meccanico	meccanico	meccanico

### SOSPENSIONI

Anteriore	tipo	rigida	rigida	rigida
Posteriore	tipo	rigida	rigida	rigida

<b>VERSIONI</b>	<b>NOVE D/1</b> Diesel	<b>NOVE E</b> Elettrica	<b>NOVE DK</b> Diesel
-----------------	---------------------------	----------------------------	--------------------------

### **DIMENSIONI**

Dimensioni della macchina (Lu-La-H) (escluso spazzole)	mm	1630x1210x1520	1630x1210x1520	1630x1210x1520
Dimensioni dell'imballo (Lu-La-H)	mm			

### **PESI**

Peso della macchina in ordine di marcia a vuoto senza operatore	kg	645	860	645
Peso della/e batteria/e	kg		288	
Peso dell'imballo	kg			

### **SISTEMA IDRAULICO**

Motore idraulico comando ruota anteriore	n°	1	1	1
Motore idraulico comando spazzola centrale	n°	1	1	1
Motore idraulico comando spazzola laterale	n°	1		1
Capacità circuito idraulico (serbatoio compreso)	lt	12	12	12
Capacità serbatoio olio idraulico	lt	10	10	10
<b>Rifornire con Agip Rotra ATF (Rosso)</b>				
Pompa ingranaggi per servizi	n°	1	1	1
Pompa portata variabile	n°	1	1	1

### **STRUMENTAZIONI**

Spia ventola	x	x	x
Spia batteria	x	x	x
Spia riserva carburante	x		x
Spia rotazione spazzola laterale		x	
Spia candele	x		x
Spia pressione olio motore	x		x
Spia temperatura acqua motore	x		x
Contaore	x	x	x
Girofaro	x	x	x
Avvisatore acustico	x	x	x

<b>VERSIONI</b>	<b>NOVE D/1 Diesel</b>	<b>NOVE E Elettrica</b>	<b>NOVE DK Diesel</b>
-----------------	----------------------------	-----------------------------	---------------------------

#### **ACCESSORI IN DOTAZIONE**

Motore	x	x	x
Freno di servizio	x	x	x
Freno di stazionamento	x	x	x
Comando spazzola centrale	idraulico	idraulico	idraulico
Comando spazzole laterali	idraulico	elettrico	idraulico
Sollevamento spazzola centrale	meccanico	meccanico	meccanico
Sollevamento spazzole laterali	meccanico	meccanico	meccanico
Sollevamento e svuotamento contenitore	idraulico	idraulico	idraulico
Scuotitore filtri polvere	elettrico	elettrico	elettrico
Chiusura aspirazione	elettrica	elettrica	elettrica
<b>"Aspirazione sulle spazzole laterali DUST BUSTER brevetto RCM"</b>			
	x	x	x
Alza flap	meccanico	meccanico	meccanico
Filtri polvere	cellulosa	cellulosa	cellulosa

#### **ACCESSORI A RICHIESTA**

Spazzola laterale sinistra	x	x	x
Convogliatore anteriore polvere	x	x	x
Tettuccio	x	x	x
Impianto luci	x	x	x
Cicalino retromarcia	x	x	x
Aspiratore polvere	x	x	x
Omologazione stradale	x		x
Filtro polvere multitasche	x	x	x
Filtro polvere in poliestere	x	x	x